

ДОГОВОР

№ 10

Днес 21.07.2020 година, страните по договора:

Институт по физикохимия „Акад. Ростислав Каишев“ Българска академия на науките, ЕИК 000663764, със седалище и адрес на управление: гр.София,1113, ул. "Акад. Гьорги Бончев" бл.11, представляван от доц. д-р Богдан Ставрев Рангелов - директор, наричан по-долу **ВЪЗЛОЖИТЕЛ** от една страна

и

ТРОКУТТЕСТГРУП БЪЛГАРИЯ ООД, ЕИК 203089981, със седалище и адрес на управление: гр. София 1532, р-н Панчарево, ул. „Околовръстен път“ № 467, бл. Логистичен парк СТАД, тел. 0876203089, 0876203069, факс №....., e-mail: contactbg@trokuttest.com, Идентификационен № по ЗДДС BG 203089981, представлявано от Любов Василева Николова – Управител на Трокуттестгруп България ООД, наричано по-долу **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, в изпълнение на Решение № 58-РД-09/ 30.06.2020 г. за определяне на изпълнителя на обществена поръчка с предмет „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване за лаборатория за пробоподготовка на металографски образци“ се сключи настоящия договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА**Член 1. Предмет**

(1.1) Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да достави и прехвърли собствеността на Възложителя на апаратура, съгласно Техническата спецификация на Възложителя (Приложение №1) и детайлно описана в Техническото и Ценово предложение на Изпълнителя (Приложения №2 и №3), неразделна част от Договора срещу задължението на Възложителя да я приеме и да заплати договорената цена съгласно условията, посочени по-долу.

(1.2) Освен доставката по алинея 1.1 предметът на Договора включва и изпълнението на следните дейности:

- (i) монтаж/инсталация и въвеждане в експлоатация на доставената апаратура;
- (ii) обучение на персонала на Възложителя за работа с доставената апаратура;
- (iii) гаранционно обслужване на доставената апаратура и доставка на необходимите части и материали, в рамките на гаранционния срок, считано от датата на подписване на протокол за проведено обучение на персонала

(1.3) Изпълнителят се задължава да изпълни дейностите по алинея 1.1 и алинея 1.2 в съответствие с изискванията на Техническата спецификация на Възложителя, Техническото и ценовото Предложение на Изпълнителя, които са неразделна част от настоящия Договор, в сроковете по настоящия Договор.

II. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**Член 2. Цена**

(2.1) За изпълнението на предмета на Договора, Възложителят се задължава да заплати на Изпълнителя обща цена в размер на 79 200,00 /словом седемдесет и девет хиляди и двеста / лева без ДДС и 95 040,00 / словом деветдесет и пет хиляди и четиридесет / лева с включен ДДС, съгласно Ценовото му предложение (Приложение №3), неразделна част от настоящия Договор.

(2.2) Посочената цена е крайна, остава непроменена за срока на действието му и включва всички разходи и възнаграждения на Изпълнителя за изпълнение на предмета на настоящия Договор, като не само: разходите за транспортиране и доставка на апаратура до мястото за доставка, включително опаковане, транспорт, разпаковане, товарене, разтоварване, инсталиране, монтаж, въвеждане в експлоатация и привеждане в работно състояние, готово за приемане и експлоатация, обучение на специалисти, доставка на цялата техническа и сервисна документация, всички разходи за извършване на гаранционно обслужване в срока на гаранцията за труд, резервни части и консумативи, както и разходи за отстраняване за сметка на и от Изпълнителя на всички технически неизправности, възникнали не по вина на Възложителя и покрити от гаранционните условия и гаранционната отговорност на Изпълнителя.

Член 3. Начин на плащане

(3.1) Плащанията се извършват в български лева, с платежно нареждане по следната банкова сметка, посочена от Изпълнителя:

Банка: Обединена Българска Банка АД

IBAN: BG92UBBS88881000817775

BIC: UBBSBGSF

Изпълнителят е длъжен да уведомява писмено Възложителя за всички последващи промени на банковата му сметка в срок до 3 (три) дни считано от момента на промяната. В случай че Изпълнителят не уведоми Възложителя в този срок, счита се, че плащанията, по посочената в настоящия член банкова сметка са надлежно извършени.

(3.2) Възложителят се задължава да заплати цената по алинея 2.1 в следните срокове и при представяне на следните документи:

(1) **Авансово плащане** - 30 % от стойността - авансово до 30 (тридесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договор за възлагане на обществена и след представяне на оригинална фактура, съдържаща всички законови реквизити и гаранция за авансовото плащане. Авансовото плащане по договора за изпълнение се обезпечава преди извършването му с предоставяне в полза на Възложителя на гаранция в размера на авансовото плащане със срок на валидност не по-малко от 3 (три) календарни дни след крайната датата, предложена от участника за доставка на оборудването, предмет на обществената поръчка. Изпълнителят се задължава да поддържа гаранцията валидна не по-малко от 3 (три) дни след датата на реална доставка на оборудването като представя най-късно към крайната дата на срока, предложен от кандидата за доставка, данни за изпълнение на това изискване. Възложителят освобождава Гаранцията за авансово плащане до 3 (три) дни от датата на подписване на приемно-предавателния протокол за извършената доставка *(Тези условия са валидни, ако изпълнителят избере възможността за авансово плащане. Избраният за Изпълнител участник, преди сключване на договора, уведомява Възложителя дали ще се възползва от тази възможност).*

(2) **Окончателно плащане** в размер на 70 % (или 100% в случай на отказ от авансово плащане) от стойността на договора – в срок до 30 (тридесет) дни, считано от приемане на изпълнението, удостоверяено с подписване от двете страни на протокол за проведено обучение и след представяне на оригинална фактура, съдържаща всички законови реквизити.

Във фактурите трябва да е вписан следният текст: „Разходът е по Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).“

артефакти (археологически и етнографски).

III. СРОКОВЕ, МЯСТО И УСЛОВИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА

Член 4. Срокове и място на доставка

(4.1) Настоящият Договор влиза в сила от датата на подписването му от двете страни. Срокт на настоящия Договор изтича след изтичането на срока на гаранцията на оборудването, предмет на Договора.

(4.2) **Срокът за доставката на Оборудването е 100 (словом сто) календарни дни, считано от датата на подписване на настоящия договор.**

(4.3) **Срокът за доставка, монтаж, въвеждане в експлоатация и обучение на персонала е до 6 (шест) месеца от датата на сключване на договора.**

(4.4) **Мястото на доставка на Оборудването е в гр.София,1113, ул. "Акад. Георги Бончев", бл. 11, ет.4.**

Член 5. Условия на доставка

(5.1) Доставка

(5.1.1) Изпълнителят се задължава да достави до мястото на доставка и в съответния срок на доставка, съответно да прехвърли собствеността и предаде на Възложителя Оборудването, предмет на доставка, отговаряща на техническите стандарти и изисквания и окомплектоваща с инструкцията за експлоатация на български или английски език, сертификати, разрешения и инструкции и препоръки за съхранение и експлоатация, както и с други документи и аксесоари, изискващи се съгласно Техническата спецификация на Възложителя и Техническото предложение на Изпълнителя.

(5.1.2) Изпълнителят предава оборудването на упълномощен представител на Възложителя. За съответствието на доставената апаратура и приемането ѝ по вид, количество, компоненти, окомплектовка **се подписва приемо-предавателен протокол от представители** на страните след проверка за: отсъствие на „Несъответствия“ (недостатъци, транспортни дефекти, повреди, липси и/или несъответствия на доставената апаратура и/или придружаващата я документация и аксесоари с изискванията на настоящия Договор), наличие на окомплектовка на доставката и представяне на документите, изискващи се съгласно алинея (5.1.1). В протокола за доставка се определя и датата, на която следва да започне монтажът, въвеждането в експлоатация и тестването на оборудването и срокът за тяхното извършване.

(5.1.3) Изпълнителят уведомява Възложителя писмено в срок от 3 (*три*) работни дни предварително за конкретните дати и час, на които ще се извърши доставката. При предаването на Оборудването, Изпълнителят осигурява на Възложителя необходимото според обстоятелствата вие да я прегледа за явни Несъответствия.

(5.1.4) При констатиране на явни Несъответствия, Възложителят има право да откаже да подпише приемо-предавателен протокол. В тези случаи, Страните подписват **констативен протокол**, в който се описват констатираните Несъответствия, и се посочва срокът, в който същите ще бъдат отстранени. След отстраняване на Несъответствията, Страните подписват двустранен Приемо-предавателен протокол за приемане на доставката. В случай че

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от център за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, дигитализация и съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

Несъответствията са съществени и не бъдат отстранени в рамките на дадения от Възложителя срок, или при забавяне на доставката на Оборудването с повече от 7 (седем) дни, Възложителят има право да прекрати Договора, както и право да получи неустойка в размер на сумата по гаранцията за изпълнение на Договора, както и да получи обратно всички платени авансово от Възложителя суми.

(5.1.5) Подписването на приемо-предавателния протокол без забележки има силата на приемане на доставката от страна на Възложителя, освен в случаите на "скрити Несъответствия", които не могат да бъдат установени при обикновения преглед на Оборудването. Приемането на доставката на Оборудването с Приемо-предавателния протокол няма отношение към установените впоследствие в гаранционния срок Несъответствия.

(5.1.6) Възложителят се задължава да уведоми писмено Изпълнителя за всички скрити Несъответствия, които не е могъл да узнае при приемането на доставката в срок до 3 (три) дни от узнаването им, но не по-късно от изтичане на гаранционния срок.

(5.1.7) При наличие на явни Несъответствия посочени в констативния протокол по алинея (5.1.4) и/или при наличие на скрити Несъответствия, констатирани от Възложителя и съобщени на Изпълнителя по реда на алинея (5.1.6): (i) Изпълнителят заменя доставената апаратура или съответния компонент със съответстващи с изискванията на настоящия Договор в срока посочен съответно в констативния протокол и/или в разумен срок след получаване на уведомлението по алинея (5.1.6), който не може да бъде по-дълъг от 7 (седем) дни; или (ii) цената по Договора се намалява съответно с цената на несъответстващите компоненти или с разходите за отстраняване на Несъответствията, ако това не води до промяна в предмета на поръчката и запазването на тези компоненти, позволява нормалната експлоатация на Оборудването.

(5.1.8) В случаите на Несъответствия посочени в констативния протокол по алинея (5.1.4), Възложителят не дължи заплащане на цената по алинея 3.2.2 преди отстраняването им и изпълненията на останалите условия за плащане, предвидени в Договора.

(5.2) Монтаж

(5.2.1) Изпълнителят е длъжен да приключи изпълнението на всички дейности, свързани с монтажа (инсталацията) и въвеждане в експлоатация и тестване на оборудването, в срок определен в протокола по алинея (5.1.2) респективно (5.1.4).

(5.2.2) **За извършения монтаж и въвеждане на Оборудването в експлоатация и тестване на оборудването** представители на Страните подписват двустранен протокол, в който определят периода за провеждане на обучение на персонала.

(5.3) Обучение на персонала

(5.3.1) Възложителят е длъжен да осигури поне един свой служител за извършване на обучението от Изпълнителя.

(5.3.2) Периодът на обучение не може да бъде по-кратък от 3 (три) работни дни.

(5.3.3) **За извършеното обучение** представители на Страните подписват двустранен протокол.

(5.4) Гаранционна поддръжка

(5.4.1) **Гаранционният срок** на Оборудването е 3 (словом три) години, считано от датата на протокола за проведено обучение на персонала за работа с оборудването.

(5.4.2) Изпълнителят е длъжен да извършва гаранционно обслужване на доставената апаратура, в рамките на гаранционния срок по предходната алинея (5.4.1)

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от център за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, документация и съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

Член 6.

Когато Изпълнителят е сключил договор/договори за подизпълнение, работата на подизпълнителите се присъжда от Възложителя в присъствието на Изпълнителя и подизпълнителя по реда и при условията на настоящия Договор, приложими към Изпълнителя.

Член 7. Преминаване на собствеността и риска

Собствеността и риска от случайно повреждане или погиване на Оборудването, предмет на доставка преминава от Изпълнителя върху Възложителя от датата на подписване на Протокола за доставка.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

(8.1) Изпълнителят се задължава да достави, инсталира и въведе в експлоатация и тества Оборудването, предмет на настоящия Договор, отговаряща на техническите параметри, представени в Техническото предложение на Изпълнителя и на Техническата спецификация на Възложителя, окомплектована съгласно изискванията на алинея (5.1.1) и придружена със съответните документи, както и да прехвърли собствеността върху нея на Възложителя в договорените срокове и съгласно условията на настоящия Договор.

(8.2) Изпълнителят е длъжен да изпълни задълженията си по Договора и да упражнява всичките си права, с оглед защита интересите на Възложителя.

(8.3) Изпълнителят се задължава да извършва текуща поддръжка и гаранционно обслужване на Оборудването в рамките на гаранционния срок при условията и сроковете на този Договор.

(8.4) Изпълнителят се задължава да отстранява за своя сметка и в договорените срокове всички несъответствия, повреди, дефекти и/или отклонения на доставената апаратура проявени и/или открити в рамките на гаранционния срок, констатирани и предявени по реда на настоящия Договор и съгласно гаранционните условия. Изпълнителят се задължава при отстраняване на повреди, дефекти или недостатъци, както и при извършване на гаранционното обслужване да влага само оригинални, нови резервни части и материали.

(8.5) Изпълнителят се задължава да спазва правилата за вътрешния ред, както и хигиенните изисквания и изисквания за безопасност в помещенията на Изпълнителя и да изпълнява задълженията си по Договора без да пречи на нормалното протичане на работата на Възложителя.

(8.6) При точно и навременно изпълнение на задълженията си по настоящия Договор, Изпълнителят има право да получи цената по Договора, съгласно определения начин на плащане.

(8.7) Ако е приложимо, Изпълнителят се задължава да сключи договор/договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок най-малко до 30 (тридесет) дни преди датата на изпълнение на съответната дейност, за чието изпълнение Изпълнителят ще ползва подизпълнител. В срок до 3 (три) дни от сключването на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение за замяна на посочен в офертата подизпълнител Изпълнителят изпраща копие на договора или на допълнителното споразумение на Възложителя заедно с доказателства, че са изпълнени условията по чл. 66, ал. 2 и 14 от ЗОП.

(8.8) Изпълнителят има право да иска от Възложителя необходимото съдействие за осъществяване на работата по Договора, включително предоставяне на нужната информация и *Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от център за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, дигитализация и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).*

документи за изпълнение на Договора и на необходимия достъп до помещението на Възложителя, в които ще се монтира Оборудването.

(8.9) Изпълнителят се задължава да извърши обучението на специалисти, посочени от Възложителя в уговорените срокове, съгласно техническото предложение на Изпълнителя, техническата спецификация и договорените условия.

(8.10) Изпълнителят е длъжен да отстрани за своя сметка всички повреди нанесени на имуществото на Възложителя, както и да обезщети всяко трето лице, на което са нанесени вреди по време на и във връзка с монтажа/инсталацията и въвеждането на Оборудването в експлоатация.

Член 9. Права и задължения на Възложителя

(9.1) При добросъвестно и точно изпълнение на Договора Възложителят се задължава да заплати общата цена по алинея (2.1) от този Договор, съгласно условията и по начина, посочен в него.

(9.2) Възложителят се задължава да присъедини доставката на Оборудването, предмет на Договора по реда на алинея (5.1.2) и следващите, ако отговаря на договорните изисквания, в уговорения с настоящия договор срок, както и да осигури достъп до помещенията си и необходимите условия за монтажа и въвеждането ѝ в експлоатация.

(9.3) Възложителят има право да иска от Изпълнителя да изпълни доставката на Оборудването на посочения в алинея (4.4) от Договора адрес, в срок и без отклонения от договорните изисквания.

(9.4) Възложителят се задължава да съдейства при провеждане на обучението на специалистите, като осигурява присъствието им в договореното време.

(9.5) Възложителят има право да получава информация по всяко време относно подготовката, хода и организацията по изпълнението на доставката и дейностите, предмет на Договора.

(9.6) Възложителят има право на рекламация по отношение на доставената по Договора апаратура, както по отношение на монтажа и инсталацията ѝ при условията посочени в настоящия Договор и съгласно гаранционните ѝ условия.

(9.7) Възложителят има право да изисква от Изпълнителя замяната на несъответстваща с Техническите спецификации и/или дефектна апаратура и/или нейни компоненти, както и отстраняване на недостатъците по реда и в сроковете, определени в настоящия Договор.

(9.8) Възложителят има право да откаже приемането на доставката, както и да заплати изцяло или частично цената по Договора, когато Изпълнителят не спазва изискванията на Договора и Техническата спецификация, докато Изпълнителят не изпълни изцяло своите задължения съгласно условията на Договора.

(9.9) Възложителят има право да изисква от Изпълнителя да сключи и да му представи копия от договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители (ако е приложимо).

(9.10) Възложителят е длъжен да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от Изпълнителя информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от Изпълнителя като такава в представената от него оферта.

V. ГАРАНЦИОННА ОТГОВОРНОСТ И ГАРАНЦИОННО ОБСЛУЖВАНЕ

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от център за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, дигитализация и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).“

Член 10.**(10.1) Гаранционна отговорност**

(10.1.1) Изпълнителят гарантира пълната функционална годност на Оборудването съгласно договореното предназначение, както и съгласно Техническото предложение, Техническата спецификация и техническите стандарти за качество и безопасност.

(10.1.2) В рамките на гаранционния срок Изпълнителят отстранява със свои сили и средства всички Несъответствия на Оборудването, съответно подменя дефектирани части и/или компоненти с нови, съгласно гаранционните условия и Техническото предложение на Изпълнителя.

(10.1.3) Рекламационното съобщение на Възложителя може да бъде изпратено по факс, електронна поща или обикновена поща. Срокът за реакция при получаване на сигнал за неизправност е 3 (три) работни дни, от получаване на рекламационното съобщение на Възложителя.

(10.1.4) Срокът за отстраняване на повреда на оборудването на място при Възложителя не може да бъде по-дълъг от 14 (четирнадесет) календарни дни, считано от датата на получаването на сигнала за неизправност.

(10.1.5) Срокът за отстраняване в сервиз /извън сградата на института/ на повреда на оборудването не може да бъде по-дълъг от 30 (тридесет) календарни дни, считано от датата на получаването на сигнала за неизправност.

(10.2) Гаранционно (сервизно) обслужване

(10.2.1) Изпълнителят осигурява за своя сметка и на свой риск извършването на гаранционната поддръжка и сервиз на доставената апаратура в рамките на гаранционния срок, на място при Възложителя, или при нужда, в сервиз, посочен от Изпълнителя. Гаранционното обслужване и сервиз обхваща периодично техническо обслужване (профилактика, в зависимост от предписанията на фирмата-производител), отстраняване на всички технически неизправности със свои сили и средства, възникнали не по вина на Възложителя, както и безплатна подмяна на всички износени и/или дефектирани части на доставената апаратура, актуализации на специализирания софтуер, когато е приложимо, както и отстраняване на скрити дефекти на оборудването в рамките на гаранционния срок.

(10.2.2.) Изпълнителят се задължава да осигури на Възложителя гаранционно (сервизно) обслужване на оборудването в гаранционния срок и при условията, определени в настоящия договор. Изпълнителят се задължава да извършва с предимство гаранционното обслужване на оборудването на Възложителя по време на целия гаранционен период.

VI. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ. ГАРАНЦИЯ ЗА АВАНСОВО ПЛАЩАНЕ**Член 11. Видове гаранции, размер и форма на гаранциите****(11.1) Видове и размер на гаранциите**

(11.1.1) Изпълнителят гарантира изпълнението на произтичащите от настоящия Договор свои задължения с гаранция за изпълнение в размер на 5 % (пет процента) от стойността на Договора по *алинея 2.1* без включен ДДС или сумата от 3 960 лв. (три хиляди деветстотин и шестдесет лева).

(11.1.2) Изпълнителят предоставя гаранция за обезпечаване на авансовото плащане в размера на авансовото плащане със срок на валидност не по-малко от 3 (три) дни след крайната

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от център за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, документация и съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

дата, предложена от участника за доставка на оборудването, предмет на обществената поръчка (В случай, че Изпълнителят се възползва от тази възможност).

Изпълнителят се задължава да поддържа гаранцията валидна не по-малко от 3 (три) дни след датата на реална доставка на оборудването като представя най-късно към крайната дата на срока, предложен от кандидата за доставка, данни за изпълнение на това изискване.

(11.1.3) Изпълнителят представя документи за внесена гаранция за изпълнение на Договора към датата на сключването му.

(11.1.4) Изпълнителят предоставя гаранцията за обезпечаване на авансовото плащане в сроковете и при условията на чл. 3.2.1 от настоящия договор.

(11.2) Форма на гаранциите

(11.2.1) Изпълнителят избира формата на гаранцията/гаранциите измежду една от следните: (i) парична сума внесена по банковата сметка на Възложителя; (ii) банкова гаранция; или (iii) застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на Изпълнителя.

Член 12. Изисквания по отношение на гаранциите

(12.1) Когато гаранцията/гаранциите се представя във вид на парична сума, то тя се внася по следната банкова сметка на Възложителя:

БАНКА УниКредит Булбанк, IBAN BG16 UNCR 7630 3100 1177 21, BIC: UNCRBGSF

Всички банкови разходи, свързани с преводите на сумата са за сметка на Изпълнителя.

(12.2) Когато Изпълнителят представя банкова гаранция, се представя оригиналът ѝ, като тя е безусловна, неотменяема и непрехвърляема като покрива 100 % (сто процента) от стойността на гаранцията за изпълнението му. Срокът на валидност на гаранцията за изпълнение е срока на действие на Договора, плюс 30 (тридесет) дни. Срокът на валидност на гаранцията за авансово плащане е описан в т. 11.1.2.

(12.2.1) Страните се съгласяват в случай на учредяване на банкова гаранция, тя да съдържа условие, че при първо поискване банката следва да заплати сумата по гаранцията **независимо от направените възражения и защита, възникващи във връзка с основните задължения.**

(12.2.2) Всички банкови разходи, свързани с обслужването на превода на гаранцията, включително при нейното възстановяване, са за сметка на Изпълнителя.

(12.3). **Застраховката**, която обезпечава изпълнението, чрез покритие на отговорността на Изпълнителя, с със срок на валидност, срока на действие на договора, плюс 30 (тридесет) дни, съответно, застраховката, която обезпечава авансовото плащане е със срок до усвояване на авансовото плащане плюс не по-малко от 3 (три) дни след крайната датата, предложена от участника за доставка на оборудването, предмет на обществената поръчка. Изпълнителят се задължава да поддържа гаранцията валидна не по-малко от 3 (три) дни след датата на реална доставка на оборудването като представя най-късно към крайната дата на срока, предложен от кандидата за доставка, данни за изпълнение на това изискване. Възложителят следва да бъде посочен като трето ползващо се лице по тази застраховка. Застраховката следва да покрива отговорността на Изпълнителя при пълно или частично неизпълнение на Договора, съответно при неусвояване или певръщане на авансовото плащане и не може да бъде използвана за обезпечение на неговата отговорността по друг договор. Разходите по сключването на застрахователния договор и поддържането на валидността на застраховката за изисквания срок, както и по всяко изплащане на застрахователно обезщетение в полза на Възложителя, при наличие на основание за това, са за сметка на Изпълнителя.

Член 13. Задържане и освобождаване на гаранциите

(13.1). Възложителят освобождава гаранцията за изпълнение на Договора на етапи и при условия, както следва:

(13.1.1) частично освобождаване в размер на 80 % (осемдесет процента) от предоставената гаранция, в размер на 3 168 (три хиляди сто шестдесет и осем) лева, в срок от 30 (тридесет) дни

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центро производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, досе-е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

след доставка, монтаж, въвеждане в експлоатация на оборудването и обучение и подписване на съответните протоколи при липса на възражения по изпълнението и при условие, че сумите по гаранциите не са задържани, или не са настъпили условия за задържането им.

(13.1.2) окончателно освобождаване на остатъчната сума по гаранцията се извършва в срок от 30 (тридесет) дни, след изтичане на гаранционния срок на оборудването, посочен в *алинея 5.4.1* от настоящия Договор при условие, че **Изпълнителят** е изпълнил всички свои задължения по Договора и сумите по гаранцията не са задържани, или не са настъпили условия за задържането им.

(13.2) Ако **Изпълнителят** е представил банкова гаранция за изпълнение на Договора, преди частичното ѝ освобождаване следва да представи гаранция за изпълнение в остатъчния изискуем по Договора размер на гаранцията след приспадане на сумата по *алинея 13.1.1*.

(13.3) Ако **Изпълнителят** е внесъл гаранцията за изпълнение на Договора по банков път, **Възложителят** освобождава съответната част от нея в срока и при условията на *алинея 13.1*.

(13.4) **Възложителят** освобождава гаранцията обезпечаваща авансовото плащане в срок до 3 (три) дни след усвояване или връщане на аванса, като авансът се счита за усвоен след подписване на протокола по *алинея 5.1.2* от настоящия Договор, без възражения.

(13.5) **Възложителят** не дължи лихви върху сумите по предоставените гаранции, независимо от формата под която са предоставени.

(13.6) Гаранциите не се освобождават от **Възложителя**, ако в процеса на изпълнение на Договора е възникнал спор между Страните относно неизпълнение на задълженията на **Изпълнителя** и въпросът е отнесен за решаване пред съд. При решаване на спора в полза на **Възложителя** той може да пристъпи към задържане на гаранциите.

(13.7.) **Възложителят** има право да задържи изцяло или частично гаранцията за изпълнение и/или обезпечаваща авансовото плащане, при пълно или частично неизпълнение на задълженията по настоящия Договор от страна на **Изпълнителя** и/или при разваляне или прекратяване на настоящия Договор по вина на **Изпълнителя**, съответно при възникване на задължения за **Изпълнителя** за връщане на авансово платени суми. В тези случаи **Възложителят** има право да задържи от гаранцията за изпълнение суми, покриващи отговорността на **Изпълнителя** за неизпълнението, а от гаранцията обезпечаваща авансовото плащане – сумата в размер на авансовото плащане, при условие, че същото не е усвоено или върнато на **Възложителя**.

(13.8) **Възложителят** има право да задържа от сумите по гаранцията за изпълнение суми равни на размера на начислените неустойки и обезщетения по настоящия Договор, поради неизпълнение на задълженията на **Изпълнителя**.

(13.9) В случай на задържане от **Възложителя** на суми от гаранциите, **Изпълнителят** е длъжен в срок до 7 (седем) дни да допълни съответната гаранция до размера ѝ, уговорен в *алинея 11.1*, като внесе усвоената от **Възложителя** сума по сметката на **Възложителя**, или учреди банкова гаранция за сума в размер на усвоената или да дозастрахова отговорността си до размера в *алинея 11.1*.

VII. НЕУСТОЙКИ

Член 14. Неустойки

(14.1) При забавено изпълнение на задължения по Договора от страна на **Изпълнителя** в нарушение на предвидените в този Договор срокове, същият заплаща на **Възложителя** неустойка в размер на 0,2 % от сумата по *алинея (2.1)* за всеки просрочен ден, но не повече от 5 % от цената на договора.

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от център за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, документация и съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

(14.2) При забава на Възложителя за изпълнение на задълженията му за плащане по Договора, същият заплаща на Изпълнителя неустойка в размер на 0,2% от дължимата сума за всеки просрочен деп, но не повече от 5% от размера на забавеното плащане.

(14.3) При системно (три и повече пъти) неиспълнение на задълженията за гаранционно обслужване и/или гаранционни ремонти в срока на гаранцията, Изпълнителят дължи на Възложителя, неустойка в размер на 2% (два процента) от общата цена на Договора по алинея (2.1).

(14.4) При пълно неиспълнение на задълженията за гаранционно обслужване и/или гаранционни ремонти в срока по гаранцията, Изпълнителят дължи на Възложителя неустойка в размер на 5% (пет процента) от стойността на Договора.

(14.5) Възложителят може да претендира обезщетение за нанесени вреди и пропуснати ползи по общия ред, независимо от начислените неустойки и независимо от усвояването на гаранцията за изпълнение.

(14.6.) Неустойките се заплащат незабавно при поискване от Възложителя, по следната банкова сметка: БАНКА УниКредит Булбанк, IBAN BG16 UNCR 7630 3100 1177 21, BIC: UNCRBGSF

В случай че банковата сметка на Възложителя не е заверена със сумата на неустойката в срок от 7 (седем) дни от искането на Възложителя за плащане на неустойка, Възложителят има право да задържи съответната сума от гаранцията за изпълнение.

VIII. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ (ако е приложимо)

Член 15. Общи условия приложими към Подизпълнителите

(15.1) За извършване на дейностите по Договора, Изпълнителят има право да ползва само подизпълнителите, посочени от него в офертата, въз основа на която е избран за Изпълнител

(15.2) Процентното участие на подизпълнителите в цената за изпълнение на Договора не може да бъде различно от посоченото в офертата на Изпълнителя.

(15.3) Изпълнителят може да извършва замяна на посочените подизпълнители за изпълнение на Договора, както и да включва нови подизпълнители в предвидените в ЗОП случаи и при предвидените в ЗОП условия.

(15.4) Независимо от използването на подизпълнители, отговорността за изпълнение на настоящия Договор и на Изпълнителя.

(15.5) Сключването на договор с подизпълнител, който не е обявен в офертата на Изпълнителя и не е включен по време на изпълнение на Договора по предвидения в ЗОП ред или изпълнението на дейностите по договора от лице, което не е подизпълнител, обявено в офертата на Изпълнителя, се счита за неиспълнение на Договора и е основание за едностранно прекратяване на договора от страна на Възложителя и за усвояване на пълния размер на гаранцията за изпълнение.

Член 16. Договори с подизпълнители

При сключването на Договорите с подизпълнителите, оферирани в офертата на Изпълнителя, последният е длъжен да създаде условия и гаранции, че:

1. приложимите клаузи на Договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителите;
2. действията на Подизпълнителите няма да доведат пряко или косвено до неиспълнение на Договора;

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от ценно производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

3. при осъществяване на контролните си функции по договора Възложителят ще може безпрепятствено да извършва проверка на дейността и документацията на подизпълнителите.

Член 17. Разплащане с подизпълнители

(17.1) Когато частта от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на Изпълнителя или на Възложителя, Възложителят заплаща възнаграждение за тази част директно на подизпълнителя.

(17.2) Разплащанията по член (17.1) се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до Възложителя чрез Изпълнителя, който е длъжен да го предостави на Възложителя в 15-дневен срок от получаването му.

(17.3) Към искането по алинея (17.2) Изпълнителят предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като педължими.

(17.4) Възложителят има право да откаже плащане по алинея (17.2), когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.

IX. УСЛОВИЯ ЗА ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

Член 18.

(18.1) Настоящият Договор се прекратява в следните случаи:

1. по взаимно съгласие на Страните, изразено в писмена форма;
2. с изтичане на уговорения срок;
3. когато са настъпили съществени промени във финансирането на обществената поръчка – предмет на Договора, извън правомощията на Възложителя, които той не е могъл или не е бил длъжен да предвиди или да предотврати – с писмено уведомление от Възложителя, веднага след настъпване на обстоятелствата;
4. при настъпване на невиновна невъзможност за изпълнение непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер, възникнало след сключването на Договора („непреодолима сила“) за срок по-дълъг от 7 (седем) дни;

(18.2) Възложителят може да прекрати Договора без предизвестие, с уведомление, изпратено до Изпълнителя:

1. При забава на изпълнението с повече от 7 (седем) дни от определения срок
2. При системно (три и повече пъти) неизпълнение на Изпълнителя на задълженията за гаранционно обслужване и/или гаранционни ремонти в срока на гаранцията; или
3. при пълно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя за гаранционно обслужване и/или извършване на гаранционни ремонти в срока по гаранцията; или
4. при забава продължила повече от 5 (пет) дни или при пълно неизпълнение на задължението на Изпълнителя за въвеждането в експлоатация на Оборудването, и/или за обучение на персонала на Възложителя; или
5. използва подизпълнител, без да е декларирал това в документите за участие, или използва подизпълнител, който е различен от този, който е посочен, освен в случаите, в които замяната, съответно включването на подизпълнител е извършено със съгласието на Възложителя и в съответствие със ЗОП и настоящия Договор;

(18.3) Възложителят прекратява Договора в случаите по чл.118, ал.1 от ЗОП без да дължи обезщетение на Изпълнителя за претърпени от прекратяването на Договора вреди, ако

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от цел за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, и и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

прекратяването е на основание чл.118, ал.1, т.1 от ЗОП. В последния случай размерът на обезщетението се определя в протокол или споразумение, подписано от Страните, а при непостигане на съгласис – по реда на клаузата за разрешаване на спорове по този Договор.

(18.4) Прекратяването става след уреждане на финансовите взаимоотношения между Страните за извършените от страна на Изпълнителя и одобрени от Възложителя дейности по изпълнение на Договора.

(18.5) Възложителят може да развали Договора по реда и при условията предвидени в него или в приложимото законодателство.

Член 19.

Настоящият Договор може да бъде изменян или допълван от Страните при условията на чл. 116 от ЗОП.

Х. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

Член 20.

(20.1) Страните се освобождават от отговорност за неизпълнение на задълженията си, когато невъзможността за изпълнение се дължи на непреодолима сила. Никоя от Страните не може да се позовава на непреодолима сила, ако е била в забава и не е информирала другата Страна за възникването на непреодолима сила.

(20.2) Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички разумни усилия и мерки, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата Страна незабавно при настъпване на непреодолимата сила.

(20.3) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задължението се спира.

(20.4) Не може да се позовава на непреодолима сила опази Страна, чиято небрежност или умишлени действия или бездействия са довели до невъзможност за изпълнение на Договора.

ХІ. ДОПЪЛНИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Член 21.

(21.1) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не може да предприема или да допуска каквито и да са действия или бездействия, които могат да поставят собствените им интереси в конфликт с интересите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или УО.

(21.2) Конфликт на интереси е налице, когато за безпристрастното и обективно изпълнение на функциите по договора, на което и да е лице, може да възникне съмнение поради причини, свързани със семейството, емоционалния живот, политическата или националната принадлежност, икономически интереси или други общи интереси, които то има с друго лице, съгласно чл. 57 от Регламент (ЕС, ЕВРАТОМ) № 966/2012, както и по смисъла на Закона за противодействие на корупцията и за отнемане на незаконно придобитото имущество.

(21.3) Страните по настоящия договор се съгласяват, че при възникване на конфликт на интереси по смисъла на т. 21.2, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прекрати този Договор по реда на т.18.2 от този Договор.

Член 22

(22.1) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да допуска, националните одитиращи органи, външни одитори, извършващи проверки по проекта, Агенцията за държавна финансова инспекция и Националната агенция за приходите да проверяват, посредством проучване на документацията му или проверки на място, изпълнението на проекта, и да проведат пълен одит,

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от ценни за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

при необходимост, въз основа на разходооправдателните документи, приложени към счетоводните отчети, счетоводната документация и други документи, свързани с финансирането на Договора. Тези проверки могат да се провеждат до изтичане на сроковете по проекта, освен ако съгласно съответните правила за държавните помощи не се изисква друго.

Чл. 23.

За всички неуредени в настоящия Договор въпроси се прилага действащото българско законодателство.

Член 24

(24.1) Упълномощени представители на Страните, които могат да приемат и правят изявления по изпълнението на настоящия Договор са:

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

Доц. д-р Драгомир Тачев

Адрес: гр. София 1113, ул. „Акад. Георги Бончев“ бл. 11

Телефон: 02 979 2570

Email: dtachev@ipc.bas.bg

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

Любов Василева Николова

Адрес: гр. София 1532, р-н Панчарево, ул. „Околовръстен път“ No 467, бл. Логистичен парк СТАД

Телефон: 0876203089, 0876203069

Email: contactbg@trokutttest.com

(24.2) Всички съобщения и уведомления, свързани с изпълнението на този Договор, следва да съдържат наименованието и номера на Договора, да бъдат в писмена форма за действителност.

(24.3) Страните се задължават да се информират взаимно за всяка промяна на правния си статут, адресите си на управление, телефоните и лицата, които ги представляват.

(24.4) Официална кореспонденция между Страните се разменя на посочените в настоящия Договор адреси на управление, освен ако Страните не се информират писмено за други свои адреси. При неуведомяване или несвоевременно уведомяване за промяна на адрес, кореспонденцията изпратена на адресите по настоящия член 25 се счита за валидно изпратена и получена от другата Страна.

(24.5) Всички съобщения и уведомления се изпращат по пощата с препоръчана пратка или по куриер. Писмените уведомления между Страните по настоящия Договор се считат за валидно изпратени по факс с автоматично генерирано съобщение за получаване от адресата или по електронната поща на страните, подписани с електронен подпис.

Член 25.

Изпълнителят няма право да прехвърля своите права или задължения по настоящия Договор на трети лица, освен в случаите предвидени в ЗОП.

Член 26.

(26.1) Всички спорове, породени от този Договор или отнасящи се до него, ще бъдат разрешавани първо по извънсъдебен ред чрез преговори между двете Страни, като в случай на

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центри за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).“

спор, всяка Страна може да изпрати на другата на посочените адреси за кореспонденция по-долу покана за преговори с посочване на дата, час и място за преговори.

(26.2) В случай на непостигане на договореност по реда на предходната алинея, всички спорове, породени от този Договор или отнасящи се до него, включително споровете, отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, неизпълнение или прекратяване ще бъдат отнасяни за разглеждане и решаване от компетентния съд на Република България по реда на ГПК.

Член 27.

Нищожността на някоя от клаузите по Договора или на допълнително уговорени условия не води до нищожност на друга клауза или на Договора като цяло.

Член 28

Неразделна част от настоящия Договор са следните приложения:

- Приложение № 1 – Техническа спецификация на Възложителя;
- Приложение № 2 – Техническо предложение на Изпълнителя;
- Приложение № 3 - Ценово предложение на Изпълнителя.

Настоящият Договор се подписва в 2 еднообразни екземпляра № 1 за Възложителя и 1 за Изпълнителя.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ДОЦ. Д-Р БОГДА
ДИРЕКТОР

Чл. 35а, ал.3 ЗОП впр. 33/ЛД

ГЛ. СЧЕТОВОДИТЕЛ
ДОБРИНКА АНДРЕЕВА

Чл. 35а, ал.3 ЗОП впр. 33/ЛД

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
ЛЮБОВ ВАСИЛ
УПРАВИТЕЛ

Чл. 35а, ал.3 ЗОП впр. 33/ЛД

БЪЛГАРИЯ ООД
81
BULGARIA LTD

IV. ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

1. Предмет на настоящата процедура с избор на изпълнител за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване за лаборатория за пробонадготовка на металографски образци

2. Общи изисквания към изпълнението на поръчката

Доставеното оборудване трябва да е фабрично ново, нереставирано и неупотребявано и произведено в съответствие с европейските норми за безопасност. Доставените към оборудването програмни продукти (пакети) трябва да са лицензирани. Оборудването трябва да бъде доставено окомплектовано с всички части, необходими за безпроблемна експлоатация. Всички предложени от участника технически характеристики отнасящи се до минималните технически изисквания на Възложителя към съответните модули, както и предложените от участника технически преимущества трябва да могат да бъдат постигнати с цялостната предложена конфигурация на оборудването без да е необходимо закупуване на допълнителни модули към него, които не са включени в офертата.

Участникът следва да удостовери съответствието на техническите характеристики на предлаганото оборудване със следните доказателства, като в техническото предложение изрично посочва на кое от представените доказателства се позовава за конкретната характеристика:

А) Официални каталози и/или проспекти и/или брошури и/или технически спецификации от производител и/или точна хипервръзка към интернет адреса на официалния сайт на производителя на Оборудването, от където са видни техническите характеристики на конкретната офертирана Апаратура.

Б) В случай, че дадена техническа характеристика не е посочена в официални каталози и/или проспекти и/или брошури и/или технически спецификации от производител и/или в официалния интернет сайт на производителя на Оборудването, или участникът предлага характеристика с различни параметри от тези в горепосочените документи, тя може да бъде доказана с декларация или друг вид официален документ от производител.

Участниците могат да представят доказателства по т. А, по т. Б или по двете точки. При противоречие между данните, съдържащи се в различните документи, на които се позовават, предимство имат данните от документите, посочени в точка А).

Липсата на доказателства за техническите характеристики, отнасящи се до минималните технически изисквания на Възложителя е основание за отстраняване на участника (чл. 107, т. 2, буква „а“ от ЗОП).

Посочената информация трябва да е достъпна на български или език, придружена с копие на оригиналния документ, от който е извършен превода, освен ако съответните документи не са изготвени на български или английски език от производителя.

Участникът може да представи копие от: официални каталози и/или проспекти и/или брошури и/или технически спецификации от производител (само страниците, касаещи съответната номенклатура) и/или отпечатан от каталог/хипервръзка от сайта на производителя документ, свидетелстващи за техническите характеристики и функционални възможности на предлаганата апаратура. Оригиначните каталози се заверяват на първа вътрешна страница с подпис) на участника, като в техническото предложение участникът трябва да посочи страниците от каталога, на които е посочена информацията относно параметрите на предлаганата апаратура. Копията, извадките и/или отпечатаният от каталога/хипервръзката на сайта на производителя документ се заверяват на всяка страница с подпис на участника. При представяне на оригинални фирмени каталози на производителя и/или копие, извадки от оригинални фирмени каталози (само страниците, касаещи

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и съхранение на артефакти (археологически и ентомографски).

съответната апаратура) и/или отпечатан от каталог/хипервръзка от сайта на производителя документ, които са на чужд език, следва да бъдат придружени с превод на български или английски език.

Ако предложението на даден участник покрива минималните изисквания към оборудването и/или ако от представените доказателства, описани в т. А и/или т. Б, не се установява съответствие и наличие на минималните изисквания към оборудването, участникът се отстранява от участие и предложението му не се оценява.

Изпълнението на поръчката включва:

- доставка до мястото на монтаж;
- монтаж;
- въвеждане в експлоатация и тестване на апарата;
- обучение на специалисти;
- осигуряване на гаранционна поддръжка.

Доставката и всички последващи дейности по изпълнението на поръчката трябва да бъдат извършени в сградата на Институт по физикохимия (ИФХ) към Българска академия на науките, ул. „Акад. Георги Бончев“, етаж 4, блок 11, София, 1113, България.

Срокът за доставка, монтаж, въвеждане в експлоатация и обучение на персонала следва да е не по-дълъг от шест месеца от датата на сключване на договора. Извършването на доставката се удостоверява с подписване на протокол за доставка от представители на двете страни.

Изисквания към монтажа, въвеждане в експлоатация и тестване на доставеното оборудване. Монтажът, въвеждане в експлоатация и тестване на доставеното оборудване следва да бъдат извършени след доставката на оборудването в срок, определен по взаимно съгласие в протокол за доставка. При пускане в експлоатация на оборудването изпълнителят трябва да демонстрира обявените в техническата оферта функционалности и количествени показатели. Монтажът и пускането в експлоатация се удостоверява с подписване на протокол за монтаж и въвеждане в експлоатация, в който се определя периода за провеждане на обучението.

Изисквания за обучение на специалисти - обучение на поне един специалист в рамките на три работни дни. Обучението се провежда в „Институт по физикохимия“ - БАН след инсталиране и пускане в експлоатация на оборудването и се удостоверява с подписване на протокол за проведено обучение. След подписването на този протокол Възложителят има право да използва оборудването и от датата на подписването му текат сроковете на гаранционна поддръжка.

Задължителна документацията, съпровождаща доставката на оборудването:

- пълно описание на условията и изискванията за поддържане и експлоатация на оборудването, при които гаранцията е валидна - гаранционни условия;
- техническа и експлоатационна документация вкл. Ръководство за работа на български и/или английски език за оборудването.

Изисквания към гаранционната поддръжка - Гаранционният срок на оборудването не може да бъде по-кратък от 1 (една) години, считано от датата на подписване на протокола за проведено обучение. При повреда гаранционният срок се удължава автоматично с периода между писменото уведомление от страна на Възложителя за повредата и отстраняването ѝ от

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

Изпълнителят, удостоверява със съответните протоколи, подписани от упълномощени представители на страните.

Срокът за реакция при възникване на повреда в оборудването е до 3 (три) работни дни, от получаване на рекламационното съобщение на Възложителя.

Срокът за отстраняване на повреда на оборудването на място при възложителя не може да бъде по-дълъг от 14 (четирнадесет) календарни дни, считано от датата на получаването на сигнала за неизправност.

Срокът за отстраняване на повреда на оборудването в сервиз/извън сградата на Института по физикохимия към Българска академия на науките/ не може да бъде по-дълъг от 30 (тридесет) календарни дни, считано от датата на получаването от изпълнителя на писмено уведомление от страна на възложителя за проблема.

По време на гаранционния срок Изпълнителят се задължава да отстранява всички повреди (технически неизправности), като разходите свързани с това са изцяло за негова сметка, да извършва профилактика, както и актуализация на специализирания софтуер (когато е приложимо). При необходимост в срока на гаранция за сметка на изпълнителя се извършват допълнителни настройки на оборудването.

Гаранционният срок е валиден при спазване на условията за поддържане и експлоатация на оборудването, подробно описани от Изпълнителя в отделен документ, придружаващ доставката – гаранционни условия, приложен към доставката на апарата.

3. Технически характеристики на оборудването:

Настоящата техническа спецификация определя минималните изисквания за изпълнение на доставката по обществената поръчка. Участниците могат да представят по-добри технически параметри в тяхното предложение.

Минимални технически характеристики на оборудването

1. Автоматична отрезна машина
1.1 Контролът на упражненото усилие между диска и образца да бъде осъществяван автоматично посредством скоростта на рязане и/или оборотите; 1.2 Машината трябва да може да реже с дискове от кубичен борен нитрид, корунд и диамант; 1.3 Машината трябва да има собствен плот/масичка за поставяне на образци и менгеме за тяхното бързо захващане; 1.4 Максималните размери на обекта на рязане да бъдат не по-малки от 25x25x25 мм. 1.5 Трябва да може да реже различни видове керамики, композитни материали, минерали, скали, метали и електронни компоненти; 1.6 Машината трябва да има автоматично циркуляционно охлаждане на образца по време на рязане и нужното за това оборудване да бъде доставено с нея; 1.7 Ако са нужни допълнителни технически средства за обезпечаване на работата на машината те трябва да бъдат включени в доставката; 1.8 Минимална мощност на двигателя за рязане – 0.5 kW; 1.9 Максималните обороти да бъдат не по-малко от 3000 rpm ; 1.10 Да позволява избор на поне две стойности на обороти; 1.11 Машината да бъде окомплектована с минимум следните съвместими консумативи: (а) поне 1 брой универсален диск с диамантен абразив

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

- (б) поне 1 брой диск от кубичен борен нитрид
- (в) поне 5 броя корундови дискове с дебелина на диска над 1 мм
- (г) поне 5 броя корундови дискове с дебелина на диска под 1 мм
- (д) поне 5 броя филтри за циркулационната охлаждаща система
- (е) антикорозионни и охлаждащи добавки или готова течност за първоначално зареждане и работа на машината.

2. Оборудване за студено заливане на шлифове.

Минимални технически характеристики:

- 2.1 С машина за студено заливане на шлифове трябва да бъдат получавани заготовки с диаметри 25мм, 32 мм и 40 мм.
- 2.2 Провежданите в нея операции по заливане на образците трябва да бъдат извършвани във вакуум за повече от два образца едновременно.
- 2.3 Ако за функционирането на машината за студено заливане на шлифове са необходими компресори и/или вакуум помпи и/или други необходими компоненти, те трябва да бъдат включени в доставката.
- 2.4 Комплекти за отливки за смола за студено заливане - с споксидна смола, с акрилна смола за минимум 100 образци;
- 2.5 Чаши за смесване на смолите за многократна и еднократна употреба;
- 2.6 Контейнери за монтаж, съответстващи на всеки размер шлиф (25 мм, 32 мм и 40 мм);
- 2.7 Метални клипсове за придържане на елементите при заливане в смолите - 100 бр.;

3. Система за шлайфане и полиране

Минимални технически характеристики:

- 3.1 Машината за шлайфане и полиране трябва да бъде лабораторен тип за поставяне върху плот;
- 3.2 Диаметър на диска между 200 mm и 250 mm;
- 3.3 Регулиращи обороти на въртене до най-малко 500 rpm;
- 3.4 Машината трябва да работи в автоматичен и ръчен режим;
- 3.5 По време на работа трябва да се използват съвременни консумативи – шкурки с адхезионно прикръпване, метални дискове с магнитно прикрепване, текстилни шайби за полиране и др.;
- 3.6 Машината да работи с размери на шлифовете 25 мм, 32 мм и 40 мм;
- 3.7 Времето на обработка и оборотите на шлайфане и полиране трябва да са регулируеми
- 3.8 Машината трябва да има електронен модул за управление с предварително вградени програми за обработка на най-често срещаните по вид материали и възможност за създаване и запазване на нови програми;
- 3.9 Машината трябва да може да работи и само с 1 образец
- 3.10 Машината трябва да има система за охлаждане на пробата.
- 3.11 Специфични изисквания към главата за шлифване/полиране:
 - (а) регулируеми обороти на въртене до най-малко 150 rpm;
 - (б) държател за проби с размери между 25, 32 и 40 mm
 - (в) максимален брой гнезда между 3 и 6;
- 3.12 Размерите на заготовките на машините за заливане и за шлифване и полиране трябва да са съгласувани;
- 3.13 Адаптивен диск (подходящ за адхезивни и магнитни системи) за

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

закрепване на шкурките:

- 3.14 Пет вида SiC шкурки за шлифване – P320, P500, P800, P1200 и P2500, по 100 броя от всеки вид;
- 3.15 Три вида текстилни шайби за финално полиране (средно твърди, меки и меки с повишена химическа устойчивост) – минимум по 5 бр. от всеки вид;
- 3.16 Носещи дискове за текстилни шайби за финално полиране;
- 3.17 Ултра полиращи суспензии – 0.6 микрона, 0.3 микрона, 0.06 микрона, минимум по 1 литър;
- 3.18 Диамантени полиращи суспензии 1, 3 и 6 микрона, минимум по 1 литър;
- 3.19 Разредител за диамантни суспензии (лубрикант) – не по-малко от 1 литър.

• Всяко посочване в настоящата техническа спецификация и останалата част от документацията на стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение следва съгласно чл.48, ал.2 от ЗОП да се чете, съответно да е допълнено с думите „или еквивалентно/и“.

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

ДО
Директора
на „Институт по физикохимия“ – БАН

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в открита процедура по Закона за обществените поръчки за възлагане на обществена поръчка с предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване за лаборатория за пробоподготовка на металографски образци

От ТРОКУТТЕСТГРУП БЪЛГАРИЯ ООД
(наименование на участника)
с ЕИК/БУЛСТАТ/друга индивидуализация на участника: 203089981
представявано от Любов Василева Николова
(трите имена)
в качеството му на Управител в Трокуттестгруп България ООД
(длъжност)

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обявената от Вас процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване за лаборатория за пробоподготовка на металографски образци

Във връзка с горепосочената процедура за възлагане на обществена поръчка:

1. Декларираме, че сме запознати с условията за участие в обявената от Вас поръчка. Съгласни сме с тях и ги приемаме без възражения. Изпълнението на поръчката ще бъде осъществено съгласно всички изисквания на обществената поръчка и техническата спецификация на Възложителя.
2. Ако бъдем избрани за Изпълнител преди сключване на договора ще уведомим Възложителя дали ще се възползваме от възможността за авансово плащане.
3. Декларираме, че предложеното от нас оборудване е фабрично ново, неретиклирано, неупотребявано и окомплектовано с всички принадлежности, необходими за правилната работа и въвеждане в експлоатация и е произведена в

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-

ТРОКУТТЕСТГРУП БЪЛГАРИЯ ООД
БГ 203089981
ТРОКУТТЕСТГРУП БУЛГАРИЯ

Чл. 35а, ал.3 ЗОП вр. 33/ЛД

02

Чл. 35а, ал.3 ЗОП вр. 33/ЛД

съответствие с европейските норми за безопасност. Декларираме, че всички предложени технически характеристики отнасящи се до минималните технически изисквания към съответните модули, както и предложените технически пресимущества могат да бъдат постигнати с цялостната предложена конфигурация на оборудването без да е необходимо закупуване на допълнителни модули към него, които не са включени в офертата.

4. Декларираме, че доставяните с оборудването програмни продукти (пакети) са лицензирани и са включени в цената.

5. Декларираме, че оборудването ще бъде доставено с консумативи, които се изискват като минимум за пускането и в експлоатация, демонстрация на параметрите заложи в техническата спецификация и обучение на специалисти.

6. Декларираме, че ще извършим транспортно опаковане на оборудването по подходящ начин, съобразен с вида и начина на доставката до адрес на Възложителя, осигуряващ защита срещу липси и увреждане. Доставеното оборудване ще бъде в оригинална опаковка, с ненарушена цялост и върху нея ще има индивидуализираща информация, включваща минимум производител и модел.

7. Декларираме, че ще изпълним доставка на оборудването на посочения адрес на Възложителя в срок до 100 (сто) календарни дни от датата на сключване на договора.

8. Предлаганото оборудване ще бъде доставено, монтирано, настроено и въведено в експлоатация и ще бъде проведено обучение на персонал на Възложителя в срок до 6 (шест) месеца от датата на сключване на договора.

9. Декларираме, че ще проведем обучение на поне един служител на възложителя за работа с оборудването, като периодът на обучение няма да бъде по-кратък от 3 (три) работни дни. Провеждането на обучение се удостоверява с подписване на протокол. След подписването на този протокол Възложителят има право да използва оборудването и от датата на подписването му текат сроковете на гаранционна поддръжка.

10. Предлагаме гаранционен срок за обслужване на оборудването - 3 (три) години (не по-кратък от 1 година).

11. Гарантираме, че през гаранционния период всички ремонти ще бъдат извършвани за наша сметка, което ще включва навременно отстраняване на проблеми с работоспособността на оборудването, подмяна на дефектирани части и други - гарантиращи безпрепятствената и употреба. При необходимост в срока на гаранция се задължаваме за своя сметка да извършваме допълнителни настройки на оборудването.

Гаранцията на оборудването включва:

11.1. профилактика, в зависимост от предписанията на фирмата-производител.

11.2. отстраняване на всички технически неизправности със свои сили и средства, възникнали не по вина на Възложителя.

11.3. актуализации на специализирания софтуер, когато е приложимо.

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-

ТРОКУТТЕСТ БУЛГАРИЯ
БГ 203089981

TROKUTTEST GROUP BULGARIA

Чл. 35а, ал.3 ЗОП впр. 33/14

003

Чл. 35а, ал.3 ЗОП впр. 33/14

12. В случай на определянето ни за Изпълнител на договора ще гарантираме пълната функционална годност на оборудването съгласно нейното предназначение, Техническата спецификация и техническите стандарти за качество и безопасност.

13. В рамките на гаранционния срок срокът за реакция при получаване на сигнал за неизправност изпратен по факс, електронна поща или обикновена поща е 3 (три) работни дни от получаване на рекламационното съобщение на Възложителя.

14. В рамките на гаранционния срок срокът за отстраняване на настъпила повреда е до 14 (четирнадесет) календарни дни при отстраняване на място и 30 (тридесет) календарни дни при отстраняване в сервис на Изпълнителя, считано от датата на получаване на сигнал за повредата. Гаранционният срок на оборудването ще се удължи със срока, през който е траело отстраняването на повредата.

15. Оферираното оборудване притежава минимални и допълнителни технически характеристики, подробно описани в приложение към настоящото Техническо предложение. За удостоверяване на това обстоятелство представяме:

15.1. на хартиен носител: извадки от каталози (общ каталог и каталог за консумативи) (каталози и/или проспекти, и/или брошури, и/или декларации за съответствие, сертификати ... с посочване на страницата/страниците, на които е достъпна информацията за предлаганото оборудване), както следва .

Общ каталог: страници 10-14, 59, 64-65, 95, 104-106, 118-119, 121-122, 124, 153

Каталог за консумативи: страници 10-11, 15, 20, 22-25, 36, 40-41, 49, 53, 58-59, 62-64

Ръководство за употреба за полираща машина: страница 24

и/или

15.2. следната точна хипервръзка към интернет адреса на официалния сайт на производителя на оборудването, от където са видни техническите характеристики на конкретното оферирано оборудване:

Машина за рязане: <https://www.qatm.com/products/cut-off-machines/benchtop/brilliant-220/function-features/>

Машина за полиране и шлифование: <https://www.qatm.com/products/grinding-polishing-etching/automatic-grinder-polisher/saphir-250-a1-eco/function-features/>

Оборудване и консумативи за студено заливане: <https://www.qatm.com/products/hot-mounting-presses/consumables/order-data-quote-request/>

Консумативи за машина за рязане: <https://www.qatm.com/products/cut-off-machines/consumables/order-data-quote-request/>

Акcesoари за закрепване за машина за рязане: <https://www.qatm.com/products/cut-off-machines/clamping-tools/>

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-архивиране на архивни данни (археологически и етнографски).“

TROKUTTEST GROUP BULGARIA LTD

000004

Консумативи за машина за шлифоване и полиране:

<https://www.qatm.com/products/grinding-polishing-etching/consumables-solution-boxes/order-data-quote-request/>

Каталози: <https://www.qatm.com/downloads/brochures/>

/посочване на страницата/страниците, на които е достъпна информацията за предлаганото оборудване/, както следва .

Общ каталог: страници 10-14, 59, 64-65, 95, 104-106, 118-119, 121-122, 124, 153

Каталог за консумативи: страници 10-11, 15, 20, 22-25, 36, 40-41, 49, 53, 58-59, 62-64

и/или

15.3 Декларация от производител за предлагани характеристики

15.4. Попълнено Приложение с технически характеристики

В случай, че бъдем определени за Изпълнител на поръчката, ще представим всички документи, необходими за подписване на договора съгласно изискванията на закона и документацията за участие, в посочения от Възложителя срок.

Прилагаме и електронен носител, съдържащ техническото предложение.

Други приложения /ако е приложимо/:

Дата: 28.05.2020

Чл. 35а, ал.3 ЗОП вр. 33/Д

Любов Никол

(име и фамилия, длъжност, подпис)

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

000005

Чл. 35а, ал.3 ЗОП вр. 33/Д

Чл. 35а, ал.3 ЗОП вр. 33/Д

ТРОКУТТЕСТГРУП БЪЛГАРИЯ ООД

/наименование на кандидата/

ПРИЛОЖЕНИЕ КЪМ ТЕХНИЧЕСКОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

таме оборудване за пробоподготовка на металографски образци, включващо автоматична машина за прецизно рязане модел Brilliant 220, инфилтрационно (импрегниращо) устройство за студено заливане и машина за полиране и шлифование модел Saphir 250 A1 Eco на производител ATM Qness GmbH с минимални и допълнителни технически характеристики според двата табели.

Таблица 1 Минимални технически характеристики и функционалности за оборудване за лаборатория за пробоподготовка на металографски образци

Минимални технически характеристики и функционалности изискани от възложителя		Минимални технически характеристики и функционалности за конфигурацията, която се предлага от участника	
№	Описание, съгласно техническата спецификация на възложителя	Описание на вида и характеристиките, предлагани от участника (когато е приложимо)	Точното място, където видът и характеристиките могат да бъдат удостоверени (вид документ (сгр.), хипервръзка и др.)
1	2	3	4



Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).“

Минимални технически характеристики изисквани от възложителя		Основни функционалности на прибора предложен в техническата оферта	
1	Автоматична отрезна машина	Автоматична машина за рязане модел Brilliant 220 Автоматична Y-ос с ход 80 мм (в зависимост от размера на диска) Кат. Номер M1890000	https://www.qatm.com/products/c-machines/benchtop/brilliant-220/full-features/ Стр. от ТП (23-25, 27 BG / 41-43, 45 EN) Стр. от кат. 10-12, 14
1.1	Контролът на упражненото усилие между диска и образца да бъде осъществяван автоматично посредством скоростта на рязане и/или оборотите;	Контролът на упражненото усилие между диска и образца се осъществява автоматично посредством скоростта на рязане и оборотите;	Стр. от ТП (23-25, 27 BG / 41-43, 45 EN) Стр. от кат. 10 – 12, 14
2	Машината трябва да може да реже с дискове от кубичен борен нитрид, корунд и диамант;	Машината може да реже с дискове от кубичен борен нитрид, корунд и диамант;	Стр. от ТП (23-24 BG / 41-42 EN) Стр. от кат. Консумативи 10-11
1.3	Машината трябва да има собствен плот/масичка за поставяне на образци и менгеме за тяхното бързо захващане;	Машината има собствена маса за поставяне на образци (Т-слот) и менгеме за тяхното бързо захващане;	Стр. от ТП (25, 27 BG / 43, 45 EN) Стр. от кат. 12, 14
1.4	Максималните размери на обекта на рязане да бъдат не по-малки от 25x25x25 мм.	Максималният капацитет на рязане е образци с диаметър 75 мм (при диск 8"). За продълговати образци камерата на машината има отвори, позволяващи поставяне на образци с диаметър до 70 мм	Стр. от ТП (23-27 BG / 41-45 EN) Стр. от кат. 10 - 14
1.5	Трябва да може да реже различни видове керамики, композитни	Машината е подходяща за рязане различни видове материали: керамики, композити,	Стр. от ТП (61, 62 BG / 79, 80 EN) Стр. от кат. Консумативи 10-11

Чл. 35а, ал.3 ЗОП впр. ЗЗЛД

Чл. 35а, ал.3 ЗОП впр. ЗЗЛД

000007



Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

Чл. 35а, ал.3 ЗОП впр. ЗЗЛД

	материали, минерали, скали, метали и електронни компоненти.;	минерали, скали, метали и електронни компоненти.;	
1.6	Машината трябва да има автоматично циркуляционно охлаждане на образеца по време на рязане и нужното за това оборудване да бъде доставено с нея;	Рециркуляционна система за охлаждане с обем на резервоара 15 литра и контролирана от режещата машина.	Стр. от ТП (26 BG / 44 EN) Стр. от кат. 13
1.7	Ако са нужни допълнителни технически средства за обезпечаване на работата на машината те трябва да бъдат включени в доставката;	Машината се доставя с всички необходими свързващи елементи и технически средства, необходими за нейното функциониране – адаптери, кабели, маркучи и т.н.	
	Минимална мощност на двигателя за рязане – 0.5 kW;	Мощност на двигателя за рязане 0.75 kW	Стр. от ТП (27 BG / 45 EN) Стр. от кат. 14
	Максималните обороти да бъдат не по-малко от 3000 rpm ;	Максималните обороти са 5000 rpm	Стр. от ТП (27 BG / 45 EN) Стр. от кат. 14
1.10	Да позволява избор на поне две стойности на обороти;	Скоростта е променлива и варира от 300 до 5000 rpm със стъпка от 100 rpm	Стр. от ТП (27 BG / 45 EN) Стр. от кат. 14
1.11	Машината да бъде окомплектована с минимум следните съвместими консумативи.;	Машината и предложените аксесоари са съвместими с машината и консумативите, обект на текущата конфигурация:	https://www.qatm.com/products/cut-off-machines/consumables/order-data-quote-request/
	(а) поне 1 брой универсален диск с диамантен абразив	Диамантен режещ диск за прецизни машини, Ø 200 мм, Дебелина 1,0 мм, Размер на дорника 12,7 мм (1 бр.), За универсално приложение Кат. Номер 95015121	Стр. от ТП (61 BG / 79 EN) Стр. от кат. Консумативи 10



Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

	(б) поне 1 брой диск от кубичен борен нитрид	Режещдиск CBN за прецизни машини Ø 200 мм, Дебелина 0,5 мм, Размер на дорника 12,7 мм (1 бр.) , За композити и твърди материали Кат. Номер 92006419	Стр. от ТП (62 BG / 80 EN) Стр. от кат. Консумативи 11
Чл. 35а, ал.3 ЗОП впр. 33/04	(в) поне 5 броя корундови дискове с дебелина на диска над 1 мм	Корундов режещ диск за прецизни машини, Ø 200 мм, Дебелина 1,5 мм, Размер на дорника 12,7 мм (5 бр. в оп.), Едрозърнест, за универсално приложение, за материали с по-ниска твърдост и зашлифовани проби Кат. Номер 92004155	Стр. от ТП (61 BG / 79 EN) Стр. от кат. Консумативи 10
000000	(г) поне 5 броя корундови дискове с дебелина на диска под 1 мм	Корундов режещ диск за прецизни машини, Ø 150 мм, Дебелина 0.45 мм, Размер на дорника 12,7 мм (5 бр. в оп.) Финозърнест, за универсално приложение, за материали с по-висока твърдост Кат. Номер 92002769	Стр. от ТП (61 BG / 79 EN) Стр. от кат. Консумативи 10
	(д) поне 5 броя филтри за циркулационната охлаждаща система	Филтри за рециркулираща система от 15 литра, 5 броя Кат. Номер 95014816	https://www.qatm.com/products/cut-off-machines/consumables/order-data-quote-request/#no-305
TROKUTTEST GROUP BULGARIA OOD BG 203089981	(е) антикорозионни и охлаждащи добавки или готова течност за първоначално зареждане и работа на машината	Охлаждаща течност ATM-CoolCut, щадяща околната среда и потребителя, без масло, бор, нитрид и формалдехид - туба 1 литър	Стр. от ТП (63 BG / 81 EN) Стр. от кат. Консумативи 15

Чл. 35а, ал.3 ЗОП впр. 33/04

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

		Подходяща за стомана, чугун, леки и цветни метали, стъкло и керамика, композити Добри антикорозионни защитни и режещи свойства Кат. Номер 95004145	
2.0	Оборудване за студено заливане на шлифове.	Инфитграционно (импрегниращо) устройство за студено зашлифоване на образци (изливане и втвърдяване) с помощта на вакуум (включително ексикатор с механична дръжка за дозиране и вакуумна помпа, въртящ се диск) Кат. Номер M6500001	https://www.qatm.com/products/hot-mounting-presses/consumables/order-quote-request/ Стр. от ТП (40, 65 BG /58,83 EN) Стр. от кат. 153 Стр. от кат. Консумативи 22
	Машината за студено заливане на шлифове трябва да бъдат получавани заготовки с диаметри 25мм, 32 мм и 40 мм.	Машината е подходяща за получаване на проби с диаметър до 50 мм	Стр. от ТП (40, 65 BG /58,83 EN) Стр. от кат. 153 Стр. от кат. Консумативи 22
2.2	Провежданите в нея операции по заливане на образците трябва да бъдат извършвани във вакуум за повече от два образеца едновременно.	Максимален капацитет на пробите 8 броя с диаметър 50 мм (9 броя с диаметър 40 мм)	Стр. от ТП (40, 65 BG /58,83 EN) Стр. от кат. 153 Стр. от кат. Консумативи 22
2.3	Ако за функционирането на машината за студено заливане на шлифове са необходими компресори и/или вакуум помпи и/или други необходими	В стандартната окомплектовка е включена вакуум помпа, както и необходимите свързващи елементи. Кат. Номер - неприложимо	Стр. от ТП (40, 65 BG /58,83 EN) Стр. от кат. 153 Стр. от кат. Консумативи 22

Чл. 35а, ал.3 ЗОП вр. 33/04

Чл. 35а, ал.3 ЗОП вр. 33/04

000010



Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

Чл. 35а, ал.3 ЗОП вр. 33/04

	компоненти, те трябва да бъдат включени в доставката.		
2.4	Комплекти за отливки за смола за студено заливане - с епокси на смола, с акрилна смола за минимум 100 образци;	Смола - Метакрилат за студено заливане, КЕМ 15 Plus син, непрозрачен. Комплект КЕМ 15 плюс, прах, син, непрозрачен, 1 кг и КЕМ 15 плюс, течност, 500 мл Кат. Номер 95012019 Смола (Тетрахидрофурурил-2-метакрилат) за студено заливане без съдържание на ММА, КЕМ 60, червен. Комплект КЕМ 60, прах, червен, 1 кг и КЕМ 60, течност, 500 мл Кат. Номер 95014004 Епоксидна смола КЕМ 90. Комплект смола КЕМ 90, 500 мл и втвърдител КЕМ 90, 250 мл. Кат. Номер 92002484 и 92002485	Стр. от ТП (65-68 BG / 83-86 EN) Стр. от кат. Консумативи 22 - 25
2.5	Чаши за смесване на смолите за многократна и еднократна употреба;	180 чаши за еднократна употреба + 80 бъркалки + 4 дозиращи лъжици Кат. Номер 95012019 + 95014004 + 92001715 Силиконова чаша за смесване, многократна употреба, 1 бр. Кат. Номер 92004360	Стр. от ТП (65-68 BG / 83-86 EN)) Стр. от кат. Консумативи 22 - 25
2.6	Контейнери за монтаж, съответстващи на всеки размер шлиф (25 мм, 32 мм и 40 мм);	Форми (контейнери) за монтаж PTFE кръгли, 2 броя от вид. Размери: Ø 25 mm / Н 23 mm, Ø 32 mm / Н 25 mm, , Ø 40 mm / Н 30 mm	Стр. от ТП (68 BG / 86 EN) Стр. от кат. Консумативи 25

Чл. 35в. ал. 3 ЗОП вв. 33/10

Чл. 35в. ал. 3 ЗОП вв. 33/10

00001



Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

		Кат. Номера 92002513, 92002515 и 92002517	
2.7	Метални клипсове за придържане на елементите при заливане в смолите - 100 бр	Пластмасова клипсове за подравняване на тънки проби във форма, прозрачна, 100 бр. в оп. Кат. Номер 92002662	Стр. от ТП (68 BG / 86 EN) Стр. от кат. Консумативи 25
	Система за шлайфване и полиране	Машина за полиране и шлифование модел Saphir 250 A1 Eco	https://www.qatm.com/products/gr-polishing-etching/automatic-grinder-polisher/saphir-250-a1-eco/function-features/
3.1	Машината за шлайфване и полиране трябва да бъде лабораторен тип за поставяне върху плот;	Машината е десктоп модел т.е. за поставяне върху работен плот	Стр. от ТП (31-34 BG / 49-52 EN) Стр. от кат. 95, 104-106
3.2	Диаметър на диска между 200 mm и 250 mm;	Машината е съвместима с работни дискове с размер 200 и 250 mm. предлага се модел с работен диск 200 mm Кат. Номер Z5631002	Стр. от ТП (31-34 BG / 49-52 EN) Стр. от кат. 95, 104-106
3.3	Регулируеми обороти на въртене до най-малко 500 rpm;	Оборотите на въртене на диска са регулируеми и са 30 – 600 rpm	Стр. от ТП (34 BG / 52 EN) Стр. от кат. 106
3.4	Машината трябва да работи в автоматичен и ръчен режим;	Машината може да работи както в ръчен, така и в автоматичен режим	Стр. от ТП (31-34 BG / 49-52 EN) Стр. от кат. 95, 104-106
3.5	По време на работа трябва да се използват съвременни консумативи – шкурки с адхезионно прикрепване, метални дискове с магнитно	Машината е съвместима с последните иновации в консумативите – шкурки и платна с адхезийно закрепване, магнитни системи с метални дискове (платна, диамантни дискове и др.)	Стр. от ТП (37 BG / 55 EN) Стр. от кат. 121

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения в консервация, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).“

Чл. 35а, ал. 3 ЗОП вв. ЗЗЛД

Чл. 35а, ал. 3 ЗОП вв. ЗЗЛД

000013

	прикрепване, текстилни шайби за полиране и др.;		
3.6	Машината да работи с размери на шлифовете 25 мм, 32 мм и 40 мм;	Държач за индивидуална сила с 5 броя гнезда за образци с диаметър 40 мм Кат. Номер Z5400336 Преходници към образци с диаметър 25 и 32 мм, к-т от по 5 броя Кат. Номер 05400304 и 05400302	Стр. от ТП (32-34, 38 BG / 50-52, 56 EN) Стр. от кат. 104-106, 122
	Времето на обработка и оборотите на шлайфане и полиране трябва да са регулируеми	Времето за шлифване/ полиране и оборотите на въртене са регулируеми	Стр. от ТП (32-34 BG / 50-52 EN) Стр. от кат. 104-106
3.8	Машината трябва да има електронен модул за управление с предварително вградени програми за обработка на най-често срещаните по вид материали и възможност за създаване и запазване на нови програми;	Машината разполага с електронен модул за управление посредством 4,3" LCD дисплей. Машината съдържа предварително запазени програми за шлифване и полиране на най-често срещаните видове материали. Софтуерът има възможност за създаване на нови програми и тяхното запазване - до 200 програми създадени от потребителя в зависимост от специфичните му необходими условия за процесите на полиране и шлифване	Стр. от ТП (32-34 BG / 50-52 EN) Стр. от кат. 104-106
3.9	Машината трябва да може да работи и само с 1 образец .	Машината се доставя с държач за индивидуална сила т.е. може да работи както с 1 образец, така и със запълнени всички или няколко места	Стр. от ТП (32-34, 38 BG / 50-52, 56 EN) Стр. от кат. 104-106, 122

3.10	Машината трябва да има система за охлаждане на пробата	Машината разполага със система за охлаждане с вода на пробите	Стр. от ТП (32-34 BG / 50-52 EN) Стр. от кат. 104-106
3.11	Специфични изисквания към главата за шлифване/полиране:		Стр. от ТП (32-34 BG / 50-52 EN) Стр. от кат. 104-106
	(а) регулируеми обороти на въртене до най-малко 150 rpm;	Оборотите на въртене са регулируеми и са в рамките 30 до 160 rpm	Стр. от ТП (32-34 BG / 50-52 EN) Стр. от кат. 104-106
	(б) държател за проби с размери между 25, 32 и 40 mm;	Държач за индивидуална сила с 5 броя гнезда за образци с диаметър 40 mm Кат. Номер Z5400336 Преходници към образци с диаметър 25 и 32 mm, к-т от по 5 броя Кат. Номер 05400304 и 05400302	Стр. от ТП (32-34, 38 BG / 50-52, 56) Стр. от кат. 104-106, 122
	(в) максимален брой гнезда между 3 и 6;	Държач за индивидуална сила с 5 броя гнезда Кат. Номер Z5400336	Стр. от ТП (32-34, 38 BG / 50-52, 56 EN) Стр. от кат. 104-106, 122
3.12	Размерите на заготовките на машините за заливане и за шлифване и полиране трябва да са съгласувани;	Размерите на аксесоарите (заготовките) за заливане (форми) и шлифване (размери на гнездата за образци) са съгласувани	Стр. от ТП (38, 68 BG / 56, 86 EN) Стр. от кат. 122 Стр. от кат. Консумативи 25
3.13	Адаптивен диск (подходящ за адхезивни и магнитни системи) за закрепване на шкурките;	Носещ диск с адхезиен гръб, двустранен, Ø 200 mm с трайно сцепление от двете страни, за многократна употреба. Подходящ за всички фиксиращи системи (стандартни, магнитни). Без остатъци от лепило Кат. Номер 95003781	Стр. от ТП (70 BG / 88 EN) Стр. от кат. Консумативи 40

Чл. 35а, ал.3 ЗОП впр. 33/04

ТРОКУТТЕСТГРУП БЪЛГАРИЯ ООД
BG 203089981

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).“

Чл. 35а, ал.3 ЗОП впр. 33/04

3.14	Пет вида SiC шкурки за шлифване – P320, P500, P800, P1200 и P2500, по 100 броя от всеки вид;	Шкурки от силициев карбид със следните едрини P320, P500, P800, P1200 и P2500, с адхезиен фолиев гръб, Ø 200 мм, по 100 броя в опаковка. Кат. Номера 95011902, 95011904, 95011906, 95011908 и 95011909	Стр. от ТП (71 BG / 89 EN) Стр. от кат. Консумативи 41
3.15	Три вида текстилни шайби за финално полиране (средно твърди, меки и меки с повишена химическа устойчивост) – минимум по 5 бр. от всеки вид;	Платно за полиране PNI, Ø 200 мм, самозалепващо се, 5 бр./Оп., средно твърд химиотекстилен плат Кат. Номер 92005678 Платно за полиране IOTA, Ø 200 мм, самозалепващо се, 5 бр./Оп., късо влакно, меко синтетично платно Кат. Номер 95002393 Платно за полиране OMEGA, Ø 200 мм, самозалепващо се, 5 бр./оп., меко синтетично платно (устойчиво на химикали) Кат. Номер 92002562	Стр. от ТП (76-78 BG / 94-96 EN) Стр. от кат. Консумативи 62-64
3.16	Носещи дискове за текстилни шайби за финално полиране;	Носещи дискове за платна за полиране, Ø 200 mm, 5 броя Кат. Номер 05610121	Стр. от ТП (78 BG / 96 EN) Стр. от кат. Консумативи 64
3.17	Ултра полиращи суспензии – 0.6 микрона, 0.3 микрона, 0.06 микрона, минимум по 1 литър;	Ултра полиращи суспензии: Суспензия за фино полиране Eposal (Al ₂ O ₃ , суспензия Sol-Gel), размер 0,06 µm, 1 литър Алуминиева суспензия, 0,6 µm, 1 литър	Стр. от ТП (75 BG / 93 EN) Стр. от кат. Консумативи 59

Чл. 35в, ал.3 ЗОП вв. 33/11

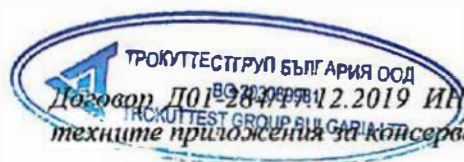
Чл. 35в, ал.3 ЗОП вв. 33/11

		Алуминиева суспензия, 0,3 μ m, 1 литър Кат. Номера 92002534, 92002532 и 92002533	
3.18	Диамантени полиращи суспензии 1, 3 и 6 микрона, минимум по 1 литър;	Диамантни суспензии за полиране, монокристални, на водна основа, 1, 3 и 6 μ m, по 1 литър Кат. Номер 92004791, 92004792 и 92004793	Стр. от ТП (73 BG / 91 EN) Стр. от кат. Консумативи 53
3.19	Разредител за диамантни суспензии (лубрикант) - не по-малко от 1 литър	Лубрикант, 1 литър Кат. Номер 92005509	Стр. от ТП (74 BG / 92 EN) Стр. от кат. Консумативи 58
Други	Ако е необходимо добавете редове		

Чл. 35а, ал.3 ЗОП вр. 33ЛД

Чл. 35а, ал.3 ЗОП вр. 33ЛД

000016



Договор Д01-28/11-12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).“

Чл. 35а, ал.3 ЗОП вр. 33ЛД

Таблица 2. Допълнителни технически характеристики и функционалности за оборудване за лаборатория за пробоподготовка на металографски образци

Чл. 35а, ал. 3 ЗОП впр. 33/11	Параметър за оценка изискван от Възложителя	Наличност или стойност на параметъра, предлаган от Изпълнителя	Точното място, където видът и характеристиките могат да бъдат удостоверени (вид документ (страници), хипервръзка и др.)	Чл. 35а, ал. 3 ЗОП впр. 33/11
	Автоматична отрезна машина		https://www.qatm.com/products/cut-off-machines/benchtop/brilliant-220/function-features/	
1.1	Мощност на двигателя за рязане над 0.5 kW до 2 kW включително над 2 kW	Мощност на двигателя за рязане 0.75 kW	Стр. от ТП (27 BG / 45 EN) Стр. откат. 14	
ДТХ 1.2.	Обороти над 3000 rpm	Обороти до 5000 rpm	Стр. от ТП (27 BG / 45 EN) Стр. откат. 14	
ДТХ 1.3	Постъпково регулиране на оборотите със стъпка не по-голяма от 150 rpm	Регулиране на оборотите със стъпка от 100 rpm	Стр. от ТП (27 BG / 45 EN) Стр. откат. 14	
ДТХ 1.4	Контрол на подаването във вертикално направление в зависимост от силата на натиск	Контрол на подаването в зависимост от силата на натиска	Стр. от ТП (25 BG / 43 EN) Стр. откат. 12	
ДТХ 1.5	Съхранение на програми за рязане	Възможност за създаване и запазване на програми за рязане	Стр. от ТП (23-27 BG / 41-45 EN) Стр. откат. 10-14	

ДТХ 1.6	Система за ръчно почистване на работните повърхности с течност	Система за охлаждане с течност, състояща се от гъвкави съединени шлангове от двете страни на режещия диск.	Стр. от ТП (23 BG / 41 EN) Стр. от кат. 10
ДТХ 1.7	Комплект универсални менгемета/държатели тип „копал“ най-малко 2 броя, с адаптери за височина и други необходими аксесоари	Комплект универсални менгемета Piccolo 54, включващ 2х универсални менгемета Piccolo 54, 2х адаптер за височина Piccolo, 1х дръжка Piccolo, 1х удължаващо рамо за затягане, 3х стандартна затягаща пета, 1х стягащ мост за затягане на петата, 1х стягащ надлъжен мост на петата, 1х стягаща обувка за преминаване V-образна пета, 1х стягаща надлъжна V-образна пета, 4х гайки с Т-слот неръждаема М 8 x 12, 4х фиксиращи винтове М 8 x 25 Кат. Номер Z1350010	Стр. от ТП (30 BG / 48 EN) Стр. от кат. 65
ДТХ 1.8	Държател позволяващ захващане на нестандартни образци, чрез тип "игловидно" копиране на формата на образеца		
ДТХ 1.9	Движение на масичката/плота най-малко по едно направление в хоризонталната равнина	Brillant 220 X-ос ръчно движение на работната маса, ход 210 мм Кат. Номер A1890004	Стр. от ТП (25 BG / 43 EN) Стр. от кат. 12
ДТХ 1.10	Вътрешно осветление	Вътрешно LED осветление	Стр. от ТП (23, 25 BG / 41, 43 EN) Стр. от кат. 10, 12

Чл. 35а, ал. 3 ЗОП впр. 33/11

Чл. 35а, ал. 3 ЗОП впр. 33/11



ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и технологии за консервация, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).“

Чл. 35а, ал. 3 ЗОП впр. 33/11

ДТХ 1.11	Маркиране на мястото на рязане с лазерен показател	Маркиране на мястото на рязане с лазерен показател, клас 1 Кат. Номер A1890011	Стр. от ТП (24, 26 BG / 42, 44 EN) Стр. от кат. 11, 13
2.0	Оборудване за студено заливане на шлифове.		https://www.qatm.com/products/hot-mold-presses/consumables/order-data-quote-ref https://www.qatm.com/downloads/broch
ДТХ 2.2	Допълнителна система за заливане на образци на студено под налягане	Допълнителна импрегнираща система за заливане на образци на студено под налягане Кат. Номер 92002281	Стр. от ТП (40, 65 BG / 58, 83 EN) Стр. от кат. 153 Стр. от кат. Консумативи 22
ДТХ 2.3	Въртене/придвижване на образците във вакуумираната зона	Въртящ се диск за преместване на образците в системата за вакуумно импрегниране	Стр. от ТП (40, 65 BG / 58, 83 EN) Стр. от кат. 153 Стр. от кат. Консумативи 22
ДТХ 2.4	Подаване на смоли отвън във вакуумираната зона	Подаването на смолите във вакуумната зона става посредством дръжка, която е монтирана от външната страна на устройството	Стр. от ТП (65 BG / 83 EN) Стр. от кат. 153 Стр. от кат. Консумативи 22
ДТХ 2.4	Опроводяващи добавки или проводяща смола	Смола Technovit 5000, медно-кафява, 2-компонентна система, проводима, за SEM анализи, прах.1 кг и течност, 500 мл Кат. Номер 95004058 и 95004059	Стр. от ТП (67 BG / 85 EN) Стр. от кат. Консумативи 24

Чл. 35в. ал.3 ЗОП вв. 33/14

000019



ИнфраМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техниките за производство, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).“

3.0	Система за шлайфване и полиране		https://www.gatm.com/products/grinding-polishing-etching/automatic-grinder-polisher/saphir-250-a1-eco/function-features/
ДТХ 3.1.	Индивидуален контрол на силата на натиск върху образец;	Машината е конструирана да работи в режим на прилагане на индивидуална сила върху образца.	Стр. от ТП (33, 34, 38, 40 BG / 51, 52, 56, 58 EN) Стр. от кат. 105, 106, 122, 124
ДТХ 3.2.	Централен контрол на силата на натиск върху образца;	Машината е конструирана да работи в режим на прилагане на централна сила върху образца.	Стр. от ТП (33, 34, 38, 40 BG / 51, 52, 56, 58 EN) Стр. от кат. 105, 106, 122, 124
ДТХ 3.3.	Мек старт и стоп на машината;	Машината има плавен/мек старт и стоп на машината.	Стр. от ТП (32-34 BG / 50-52 EN) Стр. от кат. 104-106
ДТХ 3.4.	Изключване на главата за шлифване;	Главата за полиране се заключва по време на процес на полиране. Позиционирането става плавно посредством натискането на пневматични бутони, монтирани от двете страни на главата.	Стр. от ТП (32-34 BG / 50-52 EN) Стр. от кат. 104-106
ДТХ 3.5.	Възможност за задаване на време за полиране;	Задаване на времето за полиране е част от възможностите на софтуера.	Стр. от ТП (32-34 BG / 50-52 EN) Стр. от кат. 104-106
ДТХ 3.6.	Система за автоматично отвеждане на охлаждащата течност;	Машината е снабдена със система за автоматично отвеждане на охлаждащата течност (водата).	Стр. от ТП (32-34 BG / 50-52 EN) Стр. от кат. 104-106
ДТХ 3.7.	Възможност за ръчно шлифване и полиране	Машината може да се използва както в ръчен така и в автоматичен режим	Стр. от ТП (32-34 BG / 50-52 EN) Стр. от кат. 104-106

Чл. 35а, ал. 3 ЗОП впр. 33/14

ТРОКУТТЕСТГРУП БЪЛГАРИЯ ООД

BG 203089981

Договор № 101/28.11.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).“

Чл. 35а, ал. 3 ЗОП впр. 33/14

Чл. 35а, ал. 3 ЗОП впр. 33/04	ДТХ 3.8.	Бутон за бързо спиране/изключване на апарата при авария;	В предната част на машината има аварийен бутон за спиране на машината. До деактивиране на бутона машината не може да стартира процес на полиране.	Стр. от ТП (32-34 BG / 50-52 EN) Стр. от кат. 104-106
		Ниво на шум при пилайфране максимум до 80 децибела;	Нивото на шум по време на работа е до максимум 52 dBA	Стр. от ТП (59 BG / 60 EN) Стр. р-во за употреба 24
		Дозатор с автоматичен контрол на дозиране на минимум три полиращи течности/суспензии;	Автоматично дозиращо устройство Toras Eco с 4 контейнера за суспензии. Позволява дозирането на 3х диамантни суспензии и 1х лубрикант или 4х диамантени суспензии. кат. Номер M6300060	Стр. от ТП (34-36 BG / 52-54, EN) Стр. от кат. 106, 118-119
000021	ДТХ 3.11.	Устройство за нивелиране при зареждане на образците в държателя;	Плоча за подравняване на образци в държач за индивидуална сила (обект на текущата конфигурация) Ø 130 мм 4 мм Кат. Номер 5400372	Стр. от ТП (39 BG / 57 EN) Стр. от кат. 124
	ДТХ 3.12.	Абразивни дискове с магнитно прикрепване и аксесоари нужни за използването им.	Диамантни дискове с метален гръб GALAXY Yellow (P800-1000) и GALAXY Blue (P400-600), диаметър 200 мм Кат. Номер 95005524, 95005523 Магнитно фолио Ø 200 x 1,0 mm PSA Кат. Номер 92008528	Стр. от ТП (69, 78 BG / 87, 96 EN) Стр. от кат. Консумативи 36, 64
	Други	Ако е необходимо добавете редове		

Чл. 35а, ал. 3 ЗОП впр. 33/04



Договор № 284/17/12/2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).“

Дата: 28.05.2020 г.

Подпис:

Любов Николова

(Име, фамилия)

Управител

(Длъжност на управляващия дружеството на участника)

Инфрамат

Чл. 35а, ал. 3 ЗОП вр. 33/04

Чл. 35а, ал. 3 ЗОП вр. 33/04

Чл. 35а, ал. 3 ЗОП вр. 33/04

000022

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и е-съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

От ТРОКУТТЕСТГРУП БЪЛГАРИЯ ООД
(наименование на участника)
с ЕИК/БУЛСТАТ/друга индивидуализация на участника: 203089981
представявано от Любов Василева Николова
(трите имена)
в качеството му на Управител в Трокуттестгруп България ООД
(длъжност)

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване за лаборатория за пробоподготовка на металографски образци, след като се запознахме с документацията за участие, изискванията на Възложителя и спецификата на възлаганата доставка, предлагаме да изпълним обществената поръчка с горепосочения предмет при следните финансови условия:

Цена за изпълнение на обществената поръчка в размер на 79 200,00 (словом: седемдесет и девет хиляди и двестина лева и 0 ст.) лева без ДДС, или обща стойност от 95 040,00 (словом: деветдесет и пет хиляди и четиридесет лева и 0 ст.) лева с включен ДДС.

Ценовото предложение е за оборудването, която е описана с минимални и допълнителни технически характеристики в техническото ни предложение. Цената включва всички разходи на Изпълнителя за изпълнение на предмета на договора, като: разходи за транспортиране и доставка на стоките до мястото за Доставка, включително опаковане, разопаковане, товарене, разтоварване, инсталиране/монтаж, въвеждане в експлоатация, обучение за работа, както и разходи за отстраняване на всички технически неизправности, покрити от гаранционните условия и гаранционната отговорност на Изпълнителя.

Предложението, направено в настоящата ценова оферта, ще остане непроменено през целия срок на договора за обществената поръчка и е неразделна част офертата ни за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, в съответствие с Закона за обществените поръчки.

Дата 28.05.2020 г.

ПОДПИС

Чл. 35а, ал.3 ЗОП вр. 33ЛД

ел)

Договор Д01-284/17.12.2019 ИНФРАМАТ „Разпределена инфраструктура от центрове за производство и изследване на нови материали и техните приложения за консервация, достъп и съхранение на артефакти (археологически и етнографски).

000037